



DRIVE IN

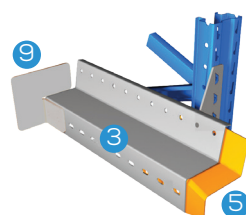
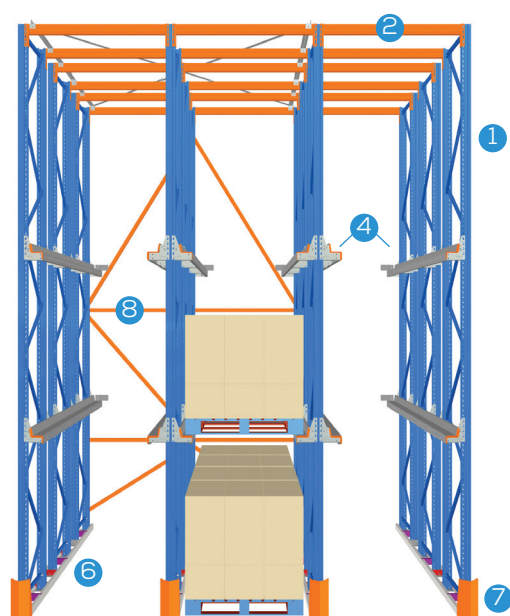
stow
one brand, one company



O sistema de armazenagem de paletes de alta qualidade para espaço de armazenamento otimizado.

RACKS DRIVE IN

As estantes Drive-in da stow são concebidas para a armazenagem de grandes quantidades de paletes semelhantes e aumentam a ocupação dos espaços de armazenamento quando em comparação com os sistemas de estantes de paletes convencionais. Isto é conseguido ao eliminar corredores de picking. O sistema proporciona um bloco seguro de empilhamento de artigos que são demasiado frágeis ou instáveis para serem empilhados uma sobre a outra.



- 1/ Bastidor (pilar)
- 2/ Viga do topo
- 3/ Viga palete guia
- 4/ Consola de viga palete guia
- 5/ A guia de entrada para a viga palete guia
- 6/ As guias no solo
- 7/ As entradas das guias no solo
- 8/ Travamentos posteriores
- 9/ Batente

CARACTERÍSTICAS MAIS IMPORTANTES

As consolas, combinam uma ligação rígida e uma instalação rápida e fácil.

Elas são afixadas à estrutura, que é perfurada continuamente a um espaçamento de 50 mm. A separação da altura de cada túnel pode ser definida individualmente!

As vigas palete guia, integram a força com uma excelente orientação de paletes.

Os guiamentos de solo são recomendados para guiar o empilhador ou as paletes e para proteger a instalação

(BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO)

- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável

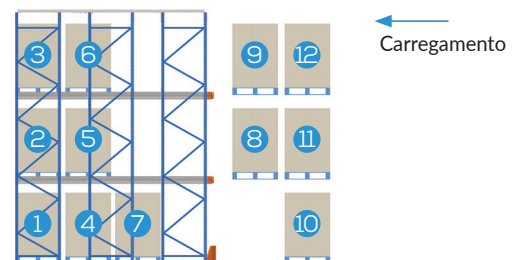


PROCEDIMENTO DE CARREGAMENTO

As estantes Drive-in podem ser subdivididas em três tipos, com base no procedimento de carga e descarga e da acessibilidade: As instalações 1/ **Drive-in únicas** e 2/ **Drive-in duplas** são carregadas e descarregadas de acordo com o princípio LIFO (último a entrar, primeiro a sair). As instalações 3/ **Drive-through** são carregadas e descarregadas de acordo com o princípio FIFO (primeiro a entrar, primeiro a sair).

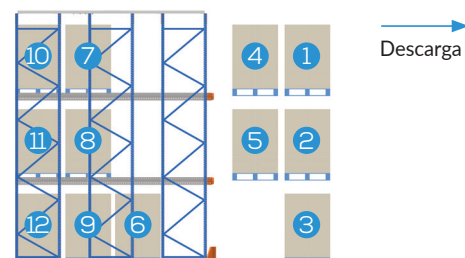
DRIVE-IN

Num Drive-in de entrada única a primeira paleta é colocada na posição 1 e a estante é carregada de baixo para cima e de trás para frente. A descarga segue o procedimento inverso, da frente para trás, de cima para baixo. A sequência de carga e descarga segue o princípio LIFO (último a entrar, primeiro a sair).



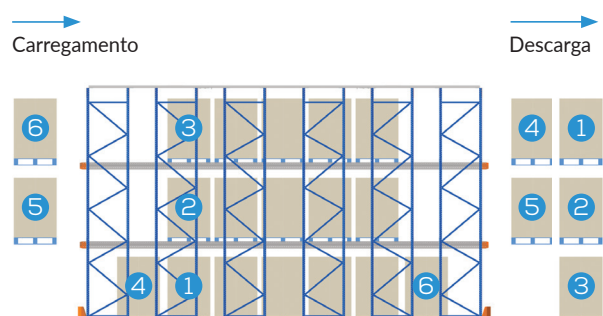
DRIVE-IN DUPLO

Em instalações Drive-in de entrada dupla, a sequência de carga e descarga é a mesma que numa estante de Drive-in com uma única entrada. É composta por duas estantes de Drive-in, colocadas de costas uma para a outra.



DRIVE-THROUGH

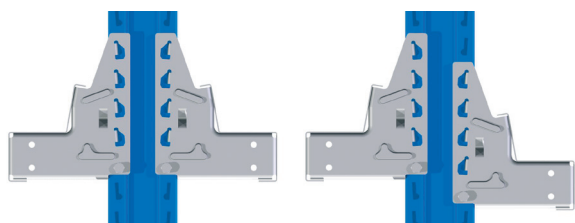
Em instalações Drive-through, a carga e descarga ocorre de lados opostos, de acordo com o princípio FIFO (primeiro a entrar, primeiro a sair).





DESIGN DA VIGA PALETE GUIA DO DRIVE-IN

A viga palete guia especialmente concebida oferece uma superfície suave e segura. Pode ser produzida em comprimentos até 9 m, pelo que quase não são necessárias ligações. Este design especial assegura que é praticamente insensível à torção sob carga, permitindo espaços maiores entre dois braços de apoio.



O DESIGN DO GUIAMENTO NO SOLO PARA DRIVE-IN

A produtividade e a segurança são aumentadas através da utilização de proteções de pilares e carris no solo de elevada visibilidade. Os guias de entrada não estão ligados aos carris no solo, permitindo a substituição rápida no caso de danos. Graças à forma da guia de entrada, são evitados danos nas paletes ao nível do solo durante o armazenamento ou recuperação.



CONSOLA DRIVE-IN

O sistema de estantes da stow é particularmente adequado para a construção de instalações de drive-in. Com larguras de pilares de até 140 mm, a stow é capaz de construir instalações muito altas. A separação da altura de cada túnel pode ser definida individualmente.



BATENTES INTERMÉDIOS OU FINAIS

Os batentes intermédios ou finais são utilizados para proteger a parede ou para posicionar corretamente as paletes nas faixas.

(BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO)

- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável

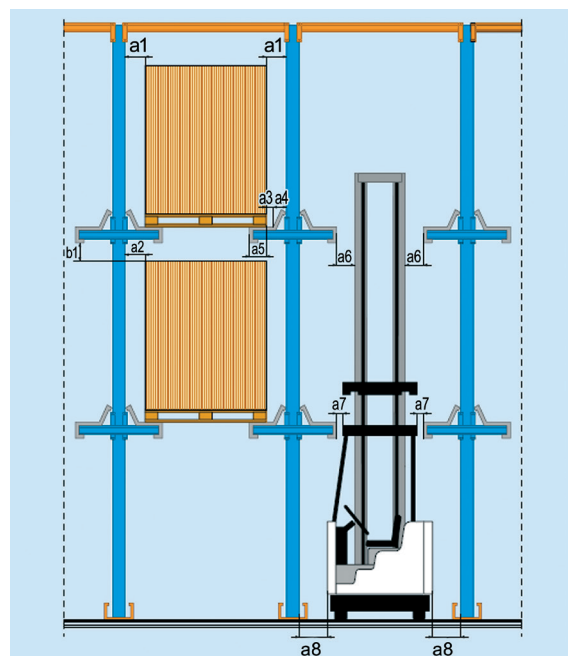


CONFIGURAÇÃO DE DRIVE-IN

As folgas para as paletes e os dispositivos de manuseamento são muito importantes e devem estar em conformidade com as regulamentações FEM.

Dimensões: de acordo com FEM 10.3.02

- a1 ≥ 75 mm
- a2 ≥ 50 mm
- a3 ≥ 50 mm
- a4 ≥ 50 mm
- a5 ≥ 20 mm
- a6 ≥ 100 mm
- a7 ≥ 75 mm
- a8 ≥ 75 mm
- b1 ≥ 100 mm



DESIGN DA CONSOLA DRIVE-IN

A separação de altura pode ser definida por faixa de drive-in:

- Largura da paleta = 1200 mm → Largura da faixa = 1350 mm
- Em sistemas drive-in elevados e profundos ou para paletes com uma saliência máx. de 50 mm : deverão ser adicionados mais 50 mm → Largura da faixa = 1400 mm



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)